

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL DATA SHEET



(1) - Larghezza senza spazzola laterale | Width without side brush

CARATTERISTICHE GENERALI :

- Motoscopa meccanica con sistema di aspirazione per il controllo delle polveri.
- Posto di guida posteriore.
- Tre ruote: 1 anteriore sterzante, 2 posteriori motrici (**solo versione HT - ET**).
- Versioni: Benzina, elettrica 12 V
- Campo d'impiego: Pulizia di piccoli spazi, interni ed esterni, privati e pubblici.
- La superficie da pulire di riferimento é di 3120 m²/h.

GENERAL FEATURES:

- Mechanical motosweeper with suction system for dust control.
- Rear driving seat.
- N° 3 wheels: 1 front steering 2 rear driving (**HT - ET version only**).
- Versions: Petrol, electric 12 V
- Utilisation sectors: cleaning of small private and public outdoor and indoor areas.
- To refer to 3120 m²/h.

PRESTAZIONI	PERFORMANCES	U.M	H - HT	E - ET
			Benzina - Petrol	Elettrica - Electric
MASSIMA CAPACITÀ ORARIA DI PULIZIA:	MAX CLEANING CAPACITY:	m ² /h	3120	3120
LARGHEZZA DI PULIZIA:	CLEANING WIDTH:			
Spazzola centrale	Main brush	mm	510	510
Spazzola centrale + laterale DX	Main brush + right side brush	mm	780	780
VELOCITÀ MAX DI TRASFERIMENTO:	MAX TRANSFERT SPEED:	km/h	4	4
VELOCITÀ MAX IN RETROMARCIA:	MAX REVERSE SPEED:	km/h	-	-
VELOCITÀ MAX IN LAVORO:	MAX WORKING SPEED:	km/h	4	4
PENDENZA MAX SUPERAB. IN LAVORO:	MAX WORKING GRADIENT:	%	-	-
PENDENZA MAX SUPERABILE:	MAX GRADIENT:	%	20	18
MINIMO SPAZIO PER INVERSIONE A U:	MIN U - TURN DIAMETER	mm	1200	1200

CARATTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL FEATURES	U.M		H - HT	E - ET
				Benzina - Petrol	Elettrica - Electric
SPAZZOLE:	BRUSHES				
Spazzola centrale lunghezza	Main brush length	mm		510	510
Spazzola laterale diametro	Side brush diameter	mm		390	390
SISTEMA DI ASPIRAZIONE:	SUCTION SYSTEM:				
Tipo di ventola	Fan type			centrifuga centrifugal	centrifuga centrifugal
ventola diametro	Fan diameter	mm		230	230
Chiusura aspirazione	Suction cut off			meccanica mechanical	meccanica mechanical
SIST. FILTR. DELLA POLVERE	DUST CONTROL SYSTEM				
Sistema filtrante	Filtering system	n°		1-filtro pannello 1 - panel filter	1-filtro pannello 1 - panel filter
Superficie filtrante	Filtering area	m²		2,25	2,25
Materiale filtrante	Filtering material	type		cellulosa cellulose	cellulosa cellulose
SCUOTITORE FILTRI POLVERE:	DUST FILTER SHAKER:			manuale manual	manuale manual
CONTENITORE RIFIUTI:	HOPPER:				
Capacità contenitore	Hopper capacity	lt		40	40
Svuotamento contenitore	Hopper dumping			manuale manual	manuale manual
MOTORE:	ENGINE:				
Marca	Make			Honda	
Cilindrata	Displacement	cc		135	
Cilindri	Cylinder	n°		1	
Potenza MAX	MAX output	G/1' cv-kw		3600 4 - 2,9	12V - 280 W
Potenza utilizzata	MAX working output	G/1' cv-kw		2850 1,9 - 1,4	12V - 280 W
Raffreddamento	Cooling system			aria - air	
Consumo orario medio	Average hourly consumption	lt/h		-	-
Capacità serb. carburante - Batterie	Fuel tank capacity - Batteries capac.	lt		1,7	12 V - 95 Ah
Autonomia	Autonomy	h		4	4 ~ (*)
AVANZAMENTO:	DRIVING:				
Trazione su ruote post. (solo su versioni HT - ET)	Driving on the rear wheels (version HT - ET only)			meccanica mechanical	meccanica mechanical
RUOTE:	WHEELS:				
Anteriore	Front	∅ mm		125	125
Posteriori	Rear	∅ mm		160	160
(*)= L'autonomia può variare dal tipo di batteria e dal tipo di utilizzo della macchina.	(*)= Autonomy depends on the type of battery and the use of machine				

CARATTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL FEATURES	U.M		H - HT	E - ET
				Benzina - Petrol	Elettrica - Electric
FRENI:	BRAKES:				
Di stazionamento su ruota anter.	Parking on the front wheel			meccanico mechanical	meccanico mechanical
PESO:	WEIGHT:				
Peso in ordine di marcia (1) peso macchina a trazione (2) peso senza batteria	Working weight (1) Machine weight with drive system (2) Machine weight without battery	kg		60 - 62(1)	60 - 62(1)(2)
Peso batteria (80Ah)	(80Ah) Battery weight	kg			17
Peso batteria (95Ah)	(95Ah) Battery weight	kg			33
STRUMENTAZIONE:	INSTRUMENTS:				
Indicatore batteria scarica	Battery warning light				x
				-	-
				-	-
				-	-
				-	-
				-	-
				-	-
				-	-
				-	-
ACCESSORI IN DOTAZIONE:	STANDARD EQUIPMENT:				
Motore	Engine			HONDA	x
Freno di stazionamento	Parking brake			meccanico mechanical	meccanico mechanical
Regolazione spazzola centrale	Main brush regulation			x	x
Spazzola laterale in PPL	PPL side brush			x	x
Spazzola centrale in PPL	PPL main brush			x	x
Sollevamento spazzola laterale	Side brush lifting			meccanico mechanical	meccanico mechanical
Scuotitore filtri polvere	Dust filter shaker			manuale - manual	manuale - manual
Chiusura aspirazione	Suction cut off			meccanica mechanical	meccanica mechanical
Filtri polvere in cellulosa	Cellulose panel filter			x	x
Indicatore batteria scarica	Battery warning light				x
ACCESSORI A RICHIESTA:	OPTIONALS:				
Filtro polvere in poliester	Polyester dust filter			x	x
Carica batterie	battery charger				X
Batteria (80Ah)	(80Ah) Battery				X
Batteria (95Ah)	(95Ah) Battery				X